

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«КУРГАНСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА
«ПРИОРИТЕТ»
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Оператор электроштабелера» 2-7 разряды**

Форма обучения – очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (60 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации. Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде. Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

Требования: На обучение принимаются лица, имеющие образование не ниже основного общего, не моложе 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний.

№ п/п	Курс. Предмет.	Кол-во часов 2 разряд	Кол-во часов 3-7 разряд
1.	Теоретическое обучение.	134	32
1.1.	<u>Экономический курс</u>	3	1
1.1.1.	Основы экономических знаний, организации и стимулирования труда рабочих	3	1
1.2.	<u>Общетехнический курс.</u>	9	4
1.2.1.	Электротехника.	2	1
1.2.2.	Материаловедение.	3	1
1.2.3.	Чтение чертежей. Допуски и измерения	2	1
1.2.4.	Основы технической механики, деталей машин.	1	0,5
1.2.5.	Сведения из теплотехники, гидравлики	1	0,5
1.3.	<u>Специальный курс:</u>	122	27
1.3.1.	Производственная санитария и гигиена труда	8	2
1.3.2.	Устройство электроштабелеров	39	7
1.3.3.	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт электроштабелеров	56	14
1.3.4.	Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность	16	2
1.3.5.	Охрана окружающей среды	3	2
2.	Практическое обучение.	100	40
2.1.	Производственное обучение на рабочем месте.	100	40
	Консультации.	8	2
	Квалификационный экзамен	8	6
	ИТОГО:	250	80

АНО «КРУЦОТ «Приоритет» Образовательное подразделение	Программа профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор электроштабелера» (2-7 разряды)	Разработчик:	Редакция 2	Страница 5
		Иванцова Л.Н.	20.12.2021	Страниц 28