

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«КУРГАНСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА
«ПРИОРИТЕТ»
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист мостовых кранов с радиоуправлением (управляемых с пола), с правом зацепки груза» 2-6 разряды

Форма обучения – очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (60 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации. Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде. Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

Требования: На обучение принимаются лица, имеющие образование не ниже основного общего, не моложе 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний.

№ п/п	Курс. Предмет.	Кол-во часов 2 разряд	Кол-во часов 3-6 разряд
1.	Теоретическое обучение.	134	32
1.1.	<u>Экономический курс</u>	3	1
1.1.1.	Основы экономических знаний, организации и стимулирования труда рабочих	3	1
1.2.	<u>Общетехнический курс.</u>	6	4
1.2.1.	Электротехника.	3	2
1.2.2.	Чтение чертежей	3	2
1.3.	<u>Специальный курс:</u>	125	27
1.3.1	Производственная санитария и гигиена труда	8	3
1.3.2.	Требования правил к устройству и безопасной эксплуатации кранов, управляемых с пола. Организация надзора за безопасной эксплуатацией кранов. Техническое освидетельствование, пуск в работу, требования к обслуживающему персоналу и ответственным специалистам.	36	5
1.3.3	Съемные грузозахватные приспособления и тара. Стальные канаты и цепи. Нормы браковки грузозахватных приспособлений и тары.	16	5
1.3.4	Организация работ по подъему и перемещению грузов. Виды и способы строповки грузов, Складирование грузов. Сигнализация. Меры безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ.	20	3
1.3.5.	Устройство кранов мостового типа, основные сведения по электрооборудованию кранов. Узлы и механизмы. Подкрановые пути, их устройство, нормы выбраковки.	20	3
1.3.6	Приборы и устройства безопасности. Марочная система, назначение, порядок применения.	8	3

АНО «КРУЦОТ «Приоритет» Образовательное подразделение	Программа профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист мостовых кранов с радиоуправлением (управляемых с пола), с правом зацепки груза» 2-6 разряды	Разработчик:	Редакция 2	Страница 5
		Иванцова Л.Н.	20.12.2021	Страниц 25

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«КУРГАНСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА
«ПРИОРИТЕТ»
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ**

1.3.7	Техническое обслуживание оборудования и устройств кранов мостового типа, управляемых с пола, оснащенных пультами управления.	16	2
1.3.8	Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность	8	2
1.3.9.	Охрана окружающей среды	3	1
2.	Практическое обучение.	100	40
2.1.	Производственное обучение на рабочем месте.	100	40
	Консультации.	8	2
	Квалификационный экзамен	8	6
	ИТОГО:	250	80

АНО «КРУЦОТ «Приоритет» Образовательное подразделение	Программа профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист мостовых кранов с радиоуправлением (управляемых с пола), с правом зацепки груза» 2-6 разряды	Разработчик:	Редакция 2	Страница 6
		Иванцова Л.Н.	20.12.2021	Страниц 25